

Ogłoszenie nr 03/022/23/RE_OPEN UK



Firma CMC Sp. z o.o. złożyła wniosek o dofinansowanie w ramach Programu Re_Open_UK w rundzie PBAR.02.01.00-IP.01-00-022/23. Działanie PBAR.02.01.00 Działania mające na celu wsparcie przedsiębiorstw prywatnych i publicznych, w szczególności MŚP, osób samozatrudnionych, lokalnych społeczności i organizacji, które zostały niekorzystnie dotknięte skutkami wystąpienia Zjednoczonego Królestwa z Unii. Program Operacyjny PBAR.00.00.00 Pobreitowa rezerwa dostosowawcza. Oś priorytetowa PBAR.02.00.00 Przedsiębiorcy.

Tytuł Projektu:

„Nabycie zautomatyzowanej linii do produkcji nowej grupy produktowej, sześćozawiasowych nadstawek paletowych o wysokiej kastomizacji wraz z nabyciem prasy do tłoczenia nowych elementów stalowych stanowiących integralne części wyrobu końcowego oraz nabycie wtryskarki do wytwarzania nowych czterozaawiasowych nadstawek z tworzyw sztucznych”

Data opublikowania ogłoszenia: 15.05.2023 r.

Termin składania ofert: 15.06.2023 r.

Termin podpisania umowy: 06.2023 r. pod warunkiem uzyskania dofinansowania Projektu.

Termin realizacji zamówienia: do 10.09.2023 r.

Termin ważności oferty: 60 dni liczonych od daty upływu terminu składania ofert.

Dane adresowe ogłoszeniodawcy

CMC Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Przemysłowa 54
34-120 Andrychów
NIP: 9451559352

Tytuł

Nabycie zautomatyzowanej linii do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych

Opis

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja i uruchomienie zautomatyzowanej linii do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych.

Realizacja przedmiotu zamówienia obejmuje dostawę zautomatyzowanej linii do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych wraz z uruchomieniem i szkoleniem. Linia do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych składająca się co najmniej z modułu załadunku i podawania desek, modułu impregnowania i malowania, modułu suszenia desek, modułu do automatycznego montażu zawiasów zewnętrznych i środkowych, modułu do łączenia desek oraz modułu automatycznego sztaplowania wyrobu gotowego. Moduł załadunku i podawania desek wyposażony co najmniej w rolki o napędzie silnikiem asynchronicznym oraz stopery pneumatyczne. Moduł impregnowania i malowania składający się co najmniej z kabiny z przygotowanym przyłączem dla odciągu oparów, wyposażony co najmniej w dwa systemy nanoszenia warstwy ochronnej, dysze natryskujące farbę podczas ruchu deski. Moduł suszenia desek wyposażony co najmniej w dwa systemy suszenia, konstrukcję izolującą termicznie oraz nagrzewnicę wodną umożliwiającą przyłączenie do zakładowego pieca na biomasę o parametrach ukierunkowanych na minimalizację zużycia energii i odzysk ciepła. Moduł do automatycznego montażu zawiasów zewnętrznych

i środkowych wyposażony co najmniej w system detekcji długości desek, zautomatyzowany system wiercenia i montażu nitów oraz automatyczny system montażu zawiasów zewnętrznych i środkowych. Moduł do łączenia desek kartezyjański do układania dwóch warstw desek z zawiasami na przenośniku oraz system pozycjonowania zawiasów i wprowadzania szpilek łączących zawias lewy i prawy. Moduł automatycznego sztaplowania wyrobu gotowego wyposażony co najmniej w mechanizm układania warstw z windą do przenoszenia pojedynczej nadstawki, transporter rolkowy grawitacyjny o pojemności co najmniej 4 słupki po 120 nadstawek oraz dispenser palet o pojemności co najmniej 10 palet lub 500 kg.

Parametry linii do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych:

- czas cyklu poniżej 20 sekund,
- wydajność procesu produkcyjnego co najmniej 1 200 szt./8h,
- czas przebrojenie poniżej 2 minuty,
- linia umożliwiająca obsługę przez jednego operatora.

Linia do produkcji sześćozawiasowych nadstawek paletowych spełniająca wymogi bezpieczeństwa zgodnie z obowiązującymi przepisami i wszystkimi obowiązującymi przedmiotowymi normami ze znakiem CE zgodnie z Dyrektywą Europejską 2014/30/CE. Linia spełniająca wymagania dyrektywy 2006/42/WE, poszczególne moduły wyposażone w wyłącznik bezpieczeństwa. Całość dokumentacji jak również wszystkie opisy, ostrzeżenia, komunikaty na panelu HMI w języku polskim.

Wymagania dotyczące gwarancji i serwisu:

- gwarancja na okres co najmniej 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu końcowego,
- serwis na okres co najmniej 24 miesiące od dnia podpisania protokołu końcowego.

Kody CPV

42990000-2 – Różne maszyny specjalnego zastosowania

Miejsca realizacji

Kraj: Polska

Województwo: małopolskie

Powiat: oświęcimski

Gmina: Kęty

Miejscowość: Kęty

Osoby do kontaktu

Artur Rękas

tel.: 600 266 660

e-mail: artur.rekas@cmc.net.pl

Warunki, jakie musi spełniać oferent

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności.
Oferent posiada odpowiednie uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Wiedza i doświadczenie
Oferent posiada wiedzę i doświadczenie konieczne do realizacji przedmiotu zamówienia.
3. Potencjał techniczny
Oferent dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia.
4. Osoby zdolne do wykonania zamówienia
Oferent dysponuje osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Sytuacja ekonomiczna i finansowa



Oferent pozostaje w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia. Nie posiada zaległości podatkowych i skarbowych.

Sposób przygotowania oferty, wymagane dokumenty, oświadczenia

1. Oferta musi zostać przygotowana na formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2. Oferty stanowiące odpowiedź na Zapytanie należy składać: pisemnie, tj. drogą pocztową lub osobiście w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Oferta w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 03/022/23/RE_OPEN UK” na adres: CMC Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 54, 34-120 Andrychów lub przesłać e-mailem na adres: artur.rekas@cmc.net.pl.
3. W przypadku ofert, które będą dostarczane drogą pocztową lub osobiście liczy się data z jaką oferta wpłynie do biura Zamawiającego na adres: ul. Przemysłowa 54, 34-120 Andrychów.
4. Oferty, które będą dostarczane w wersji papierowej jak i elektronicznie na wskazany adres e-mail powinny być podpisane przez Oferenta.
5. Oferent może złożyć kilka ofert.
6. Zamawiający dopuszcza składanie ofert wariantowych.
7. Termin realizacji zamówienia: do 10.09.2023 r.
8. Termin ważności oferty: 60 dni liczonych od daty upływu terminu składania ofert.
9. Oferta powinna zawierać:
 - a. wypełniony i podpisany Formularz ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,
 - b. wypełnione i podpisane Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym, którego wzór stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego,
 - c. inne zgodnie ze sposobem przygotowania oferty.

Informacje dodatkowe istotne na etapie postępowania ofertowego i zawarcia umowy

1. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert.
2. Z zawartością ofert nie można zapoznać się przed upływem terminu otwarcia ofert.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia bądź unieważnienia zapytania ofertowego bez podania przyczyny w przypadku zaistnienia okoliczności nieznanych Zamawiającemu w dniu sporządzania niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku zaistnienia takich okoliczności jak wyżej Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
4. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert zażądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert w tym dokumentów potwierdzających podane w ofercie informacje.
5. Wszystkie oferty złożone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na polski złoty po kursie średnim NBP z dnia publikacji zapytania ofertowego.
6. Każda oferta może uzyskać w ramach kryteriów maksymalnie 100 punktów.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzenia negocjacji z Oferentem który przedstawi najkorzystniejszą z ofert.
8. Zamawiający poinformuje o wynikach postępowania za pośrednictwem strony internetowej oraz bezpośrednio skontaktuje się z Oferentem którego ofertę wybrano celem zawarcia umowy.



9. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
10. Warunki płatności:
 - 30% zaliczka,
 - 50% płatne przy zgłoszeniu gotowości do wysyłki i instalacji, lecz przed wysyłką,
 - 20% płatne do 14 dni od podpisania protokołu odbioru.
11. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania Oferentów, efektywności, jawności i przejrzystości.

Odrzucenie oferty

Zamawiający odrzuca ofertę w następujących przypadkach:

1. Oferta została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu.
2. Oferta nie spełnia warunków stawianych w Zapytaniu ofertowym oraz Załącznikach, które są integralną częścią Zapytania ofertowego.
3. Oferta zawiera istotne błędy w wyliczeniu ceny.

Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu, co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Kryteria oceny

1. Cena netto – waga 80%
Cena netto wykazana w ofercie. Kryterium „Cena netto” (Kc) będzie obliczane na podstawie wzoru:
$$Kc = Cn/Co \times 80\% \times 100 \text{ punktów, gdzie:}$$
 - Cn – najniższa zaproponowana cena netto
 - Co – cena netto zaproponowana w badanej ofercie
 - Kc – liczba punktów
2. Gwarancja – waga 10% (10 pkt)
 - od 12 do 14 m-cy - 4 pkt
 - od 15 do 17 m-cy - 6 pkt
 - od 18 do 23 m-cy - 8 pkt
 - od 24 i powyżej 24 m-cy - 10 pkt
3. Serwis – waga 10%
2 punkty: Zapewnienie możliwości zgłaszania awarii przez 24h na dobę przez 365 dni w roku w języku polskim. Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 48h od zgłoszenia. Zobowiązanie do usunięcia awarii w czasie powyżej 5 dni roboczych (120h), a w przypadku sprowadzenia części z zagranicy powyżej 10 dni roboczych.



6 punktów: Zapewnienie możliwości zgłaszania awarii przez 24h na dobę przez 365 dni w roku w języku polskim. Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24h od zgłoszenia. Zobowiązanie do usunięcia awarii w czasie do 5 dni roboczych (120h), a w przypadku sprowadzenia części z zagranicy do 10 dni roboczych.

10 punktów: Zapewnienie możliwości zgłaszania awarii przez 24h na dobę przez 365 dni w roku w języku polskim. Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 12 h od zgłoszenia. Zobowiązanie do usunięcia awarii w czasie do 3 dni roboczych (72h), a w przypadku sprowadzenia części z zagranicy do 7 dni roboczych.

Warunki zmiany umowy

1. Umowa zostanie zawarta pod warunkiem uzyskania dofinansowania Projektu i podpisania przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie Projektu z Instytucją Pośredniczącą.
2. Zamawiający nie przewiduje możliwości wydłużenia terminu realizacji zamówienia określonego w umowie.
3. Inne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie aneksu do umowy, a ponadto będą one mogły być wprowadzane z powodu:
 - a. jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmienionych przepisów,
 - b. innych czynników związanych z realizacją przedmiotowego projektu niezależnych od Zamawiającego.

Załączniki do opublikowanego ogłoszenia

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań